

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### Portafill MR5

#### KEY FACTS

Maschinentyp:	Schwerlastsieveanlage
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 480
Siebfläche:	2.400 x 1.200mm
Gewicht:	14,0 Tonnen

#### KURZBESCHREIBUNG

Die mobile Schwerlastsieveanlage MR5 von Portafill überzeugt durch die flexiblen Einsatzmöglichkeiten, die einfache Transportlogistik und die robuste Bauweise.

#### MERKMALE

- Breite Abzugsbänder für einen höheren Durchlauf (Feinband 750mm, Mittelkornband 750mm, Überkornband 1.000mm)
- Volumen Bunker: max. 4m<sup>3</sup>
- Breite Aufgabegurt: 1.000mm
- Abwurfhöhe: max. 2.880mm
- Siebkasten: 2.400 x 1.200mm / Neigung: 15°
- vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- einfache Transportierbarkeit
- Transportabmessungen: Länge 9.325mm / Breite 2.273mm / Höhe 2.567mm
- Arbeitsabmessungen: Länge 10.418mm / Breite 11.424mm / Höhe 3.300mm
- kurze Setup-Zeiten

