

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QE241 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	3.500 x 1.240 mm
Leistung:	max. 300 t/h
Gewicht:	18,2 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- Gurtaufgeber
- 4-lagiger Gummigurt am Feinkornband
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- seitliche Wartungsplattform mit Geländer
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die mobile Grobstücksiebanlage QE241 von SANDVIK verfügt über einen extrem große Hochleistungssiebkasten mit zwei Decks. Als absolute Besonderheit können die Seitenbänder auch auf nur einer Seite montiert werden. Die QE241 eignet u.a. sich für die Absiebung von Gestein, Deponieabbau, Bauschutt und Mutterboden.

SONDERAUSSTATTUNG

- Trichtervertreibung für Radladerbeschickung
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Wasserbedüungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Sicherungsleine an allen Förderbändern



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QE342 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	4.700 x 1.446 mm
Leistung:	max. 500 t/h
Gewicht:	28,2 Tonnen

STANDARD AUSSTATTUNG

- Gurtaufgeber
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- 4-lagiger Gummigurt am Feinkornband
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QE342 gehört zur Reihe der mobilen Scalper von SANDVIK und kann die härtesten Anforderungen bewältigen. Diese Grobstücksiebanlage verfügt über einen extrem großen Hochleistungssiebkasten mit zwei Decks und hydraulisch klappbare Förderbänder für eine schnelle Einrichtung.

SONDERAUSSTATTUNG

- CAT Hybrid Dieselmotor EU Stage 5
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Trichtervertreibung für Radladerbeschickung
- Plattenbandaufgeber kpl. mit verschleißfester Trichterauskleidung
- Heckstützfüße
- automatische Zentralschmieranlage
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Abdeckplanen inkl. Halterung
- Sicherungsleine an allen Förderbändern



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QE442 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	4.700 x 1.446 mm
Leistung:	max. 900 t/h
Gewicht:	35,5 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Gurtaufgeber
- Heckstützfüße
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- 4-lagiger Gummigurt am Feinkornband
- Sicherungsleine an allen Förderbändern
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QE442 ist die größte der mobilen Grobstücksiebanlagen der Q-Reihe von SANDVIK. Neben dem Hochleistungssiebkasten mit zwei Decks, hydraulisch klappbaren Förderbändern, zeichnet sich dieser Scalper auch mit einer besonders großen Bedienerfreundlichkeit aus, wie beispielsweise eine hydraulisch klappbare Wartungsbühne.

SONDERAUSSTATTUNG

- CAT Hybrid Dieselmotor EU Stage 5
- Trichtervertreiter für Radladerbeschickung
- Plattenbandaufgeber kpl. mit verschleißfester Trichterauskleidung
- automatische Zentralschmieranlage
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Abdeckplanen inkl. Halterung

