

# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

## QA441 SANDVIK

### KEY FACTS

|             |                  |
|-------------|------------------|
| Siebfläche: | 6.100 x 1.524 mm |
| Leistung:   | max. 600 t/h     |
| Gewicht:    | 35,9 Tonnen      |

### STANDARDAUSSTATTUNG

- Bunker mit hydraulischem Kipprost
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- Hauptband mit Rückrollschutz
- hydraulische Stützfüße am Bunker
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Sicherungsleine an allen Förderbändern
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

### KURZBESCHREIBUNG

Kettenmobile Drei-Fractionen Double-Screen™ Sand-/Splittsiebanlage mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb. Durch die beiden Hochleistungssiebkästen eignet sich die Maschine optimal als nachgeschaltetes Aggregat für SANDVIK Brechanlagen.

### SONDERAUSSTATTUNG

- CAT Hybrid Dieselmotor EU Stage 5
- Vibrationsgitter
- automatische Zentralschmieranlage
- Abdeckplanen inkl. Halterung

