

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QH441 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung: max. 215 mm
Leistung: max. 388 t/h
Gewicht: 51,3 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit)

STANDARD AUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwandröhrenhöhen
- hydraulische Stützfüße
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Füllstandsensor an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik-System

KURZBESCHREIBUNG

Der QH441 ist der größte mobile Kegelbrecher von SANDVIK und ist optional mit einer angehängten Nachsiebeinheit erhältlich. Ausgestattet mit dem CH440 Kegel und einem 456 PS starken Diesel-motor, eignet er sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit als Single-Deck
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage

