trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

UH311 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 210 mm
Leistung:	max. 200 t/h
Gewicht:	34,0 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der UH311 ist eine Sekundär-/Tertiär-Kegelbrecher, der auf einem Anhängerrahmen montiert ist und aus einem Vierdeckschwingsieb und einem Kegelbrecher besteht. Dieser radmobile Hochleistungskegelbrecher verarbeitet hohe Kapazitäten mit einer großen Zerkleinerungseffizienz.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Elektrische Schalttafel
- Not-Aus-Schalter (Schalttafel und Fahrgestell)
- verstärkte Aufgabe-und Austragsbänder
- Schutzbleche über Brecherantrieb
- Wartungsplattform mit Handläufen und Boden-Zugangsleiter

SONDERAUSSTATTUNG

- ASRi™ Kegelsteuerungssystem
- Softstarter für sanftes Anfahren des Brechers

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.