trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QH441 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 215 mm
Leistung:	max. 388 t/h
Gewicht:	51,3 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit)

KURZBESCHREIBUNG

Der QH441 ist der größte mobile Kegelbrecher von SANDVIK und ist optional mit einer angehängten Nachsiebeinheit erhältlich. Ausgestattet mit dem CH440 Kegel und einem 456 PS starken Diesel-motor, eignet er sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwanderhöhungen
- hydraulische Stützfüße
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Füllstandsensor an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik-System

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit als Single-Deck
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage

UR441

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.