

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung: max. 1.000 x 650 mm
Leistung: max. 225 t/h
Gewicht: 32,5 Tonnen

MERKMALE

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Feinkornband
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Überbandmagnet
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Backenbrecher QJ241 ist Teil der weltweit führenden Backenbrecher Q-Baureihe von SANDVIK. Mit einem Gewicht von 32,5 Tonnen verfügt der QJ241 über eine massive Backe von 1000 x 650 mm und wird von einem 225 PS starken Dieselmotor angetrieben. Dieser mobile Backenbrecher eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ341 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.200 x 750 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	45,3 Tonnen

MERKMALE

- hardoxverstärkte Schütte der Vorabsiebung zum Seitenband
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- hydraulische Stützfüße
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüungs-Anlage
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Feinkornband
- Überbandmagnet
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
-

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ341 ist der größte mobile Backenbrecher der weltweit führenden Q-Reihe von SANDVIK. Mit einem Gewicht von 45,3 Tonnen verfügt der QJ341 über eine massive Backe von 1200 x 750 mm und wird von einem 225 PS starken Dieselmotor angetrieben. Dieser Brecher ist mit vielen benutzerfreundlichen Funktionen ausgestattet und eignet sich optimal für Abbrucharbeiten und den Einsatz in Steinbrüchen.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QH332 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Leistung:	max. 220 t/h
Gewicht:	36,4 Tonnen

MERKMALE

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwandröhungen
- verkürztes Austragsband
- Hardox Verschleißbleche im Aufgabeband
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Rollenpaket am Aufgabeförderband
- Füllstandsensoren an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieseltankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Der QH332 von SANDVIK ist einer der flexibelsten, mobilen Kegelbrecher auf dem heutigen Markt und ist bereits seit Jahren weltweit marktführend und bewährt in der Stationär-Technik. Der Branchenprimus SANDVIK CH430-Kegel ist mit dem Hydroset-System ausgestattet, welches eine optimale Produktion ermöglicht und Produktionsunterbrechungen minimiert. Der QH332 mit seinem einzigartigen Kammerdesign und seinem 350 PS starken Dieselmotor eignet sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

700/7 BMD

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Leistung:	max. 80 t/h
Gewicht:	14,3 Tonnen

MERKMALE

- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecherausstragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- zentrale Schmierstelle
- 35kVA Generator für externen Betrieb
- Fehlerdiagnose-System

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QA335 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	3.936 x 1.524 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	28,5 Tonnen

MERKMALE

- Bunker mit hydraulischem Kipprost
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- Hauptband mit Rückrollschutz
- hydraulische Stützfüße
- Schnellspannsystem mit Ratsche
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

KURZBESCHREIBUNG

Die QA335 Double-Screen Siebanlage von SANDVIK ist eine äußerst vielseitige Sand- und Splittsiebanlage, die mit dem patentierten Double-Screen ausgestattet ist. Das Alleinstellungsmerkmal der QA335 ist das von SANDVIK patentierte Double-Screen System: Mit zwei unabhängigen voneinander geschalteten Doppeldecksiebkästen kann der Materialfluss nach Bedarf reguliert werden und für Sie perfekte Siebergebnisse erzielen. Diese innovative Technologie ermöglicht eine optimierte Siebleistung und -genauigkeit. Die Doppeldecksiebanlage QA335 eignet sich daher und Dank ihrer schnellen Rüstzeit bestens für fast jeden Anwendungsbereich vom Steinbruch-, Recycling- und Bauunternehmer.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QE141 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	2.200 x 3.200 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	20 Tonnen

MERKMALE

- Doppeldeck-Vibrationsgitter
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

KURZBESCHREIBUNG

Die QE141 von SANDVIK ist der Nachfolger der Extec Robotrac und ist wie ihr Vorgänger die zuverlässigste und kompakteste mobile Grobstücksiebanlage die heute auf dem Markt erhältlich ist. Die Anlage ist mit einem schweren Doppeldeck-Vibrationsrost ausgerüstet und kann auch großes Aufgabegut handhaben. Die QE141 kann für die grobe Vortrennung und das Sieben von vielen verschiedenen Materialien vor oder nach einem Brecher eingesetzt werden.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QE241 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	3.500 x 1.240 mm
Leistung:	max. 300 t/h
Gewicht:	17,5 Tonnen

MERKMALE

- Gurtaufgeber
- 4-lagiger Gummigurt am Feinkornband
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- seitliche Wartungsplattform mit Geländer
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

KURZBESCHREIBUNG

Die QE241 gehört zur Reihe der mobilen-Scalper von SANDVIK und überzeugt nicht nur durch ihre Bedienerfreundlichkeit und ihren einfachen Transport. Als absolute Besonderheit können die Seitenbänder auch auf nur einer Seite montiert werden. Zu den weiteren wichtigen Merkmalen gehört der extrem große Hochleistungssiebkasten mit zwei Decks (3.500 x 1.240 mm), der - zum einfachen Wechsel der Siebmedien - hydraulisch klappbar ist. Diese Grobstücksiebanlage kann die härtesten Anforderungen bewältigen und bietet eine vielseitige Lösung für die Absiebung von Gestein, Deponieabbau, Bauschutt, Zuschlagstoffen, Schlackenhalde und Mutterboden.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QE342 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	4.700 x 1.446 mm
Leistung:	max. 500 t/h
Gewicht:	28,2 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die mobile Grobstücksiebanlage QE342 gehört zur Reihe der mobilen Scalper von SANDVIK und verfügt über einen extrem großen Hochleistungssiebkasten mit zwei Decks (4.700 x 1.446 mm) und drei hydraulisch klappbare Förderbänder.

MERKMALE

- Gurtaufgeber
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- 4-lagiger Gummigurt am Feinkornband
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

MPB20.55 PRONAR

KEY FACTS

Siebfläche:	30,1 m ²
Leistung:	
Gewicht:	15 Tonnen

MERKMALE

- seitliche Unterfahrschütze rechts und links
- Aufsteckschuh für Zugdeichsel
- mechanische Stützen vorn
- mitlaufende Reinigungsbürste 700mm
- Bunkerbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Trommeldrehzahl stufenlos einstellbar
- Notaus-Funktion Schaltkasten/Seiten- und Heckband
- Motor ausklappbar für einfachen Service
- verstärktes Seiten- und Beckaustragsband 5m Länge
- hydraulisch ausfahrbarer Bunker
- funktionelles Bedienpanel
- Zentralschmierung

KURZBESCHREIBUNG

Mobile Trommelsiebmaschine, aufgebaut auf einem Zentralachsanhängerfahrzeugstell für die Absiebung von Erden, Kompost, Rindenmulch, Altholz, Restmüll, Baumischabfällen und leichtem Bauschutt. Die Absiebung auch schwierigster Materialien ist durch eine rotierende Siebtrommel möglich. Durch lastabhängig geregelte Materialzufuhr wird die Siebfläche optimal ausgenutzt. Eine leichte Wartung wird durch große Schutztüren, eine ausschwenkbare Motoreinheit und zentrale Schmierleisten ermöglicht. Zudem gewährleistet die Siebtrommel mit Direktantrieb durch Ritzel hohe Betriebssicherheit und einen einfachen Trommelwechsel.

