

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QJ241 SANDVIK

### KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Leistung:	max. 225 t/h
Gewicht:	32,5 Tonnen

### MERKMALE

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Feinkornband
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Überbandmagnet
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

### KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Backenbrecher QJ241 ist Teil der weltweit führenden Backenbrecher Q-Baureihe von SANDVIK. Mit einem Gewicht von 32,5 Tonnen verfügt der QJ241 über eine massive Backe von 1000 x 650 mm und wird von einem 225 PS starken Dieselmotor angetrieben. Dieser mobile Backenbrecher eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QJ341 SANDVIK

### KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.200 x 750 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	45,3 Tonnen

### MERKMALE

- hardoxverstärkte Schütte der Vorabsiebung zum Seitenband
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- hydraulische Stützfüße
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüungs-Anlage
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Feinkornband
- Überbandmagnet
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- 

### KURZBESCHREIBUNG

Die QJ341 ist der größte mobile Backenbrecher der weltweit führenden Q-Reihe von SANDVIK. Mit einem Gewicht von 45,3 Tonnen verfügt der QJ341 über eine massive Backe von 1200 x 750 mm und wird von einem 225 PS starken Dieselmotor angetrieben. Dieser Brecher ist mit vielen benutzerfreundlichen Funktionen ausgestattet und eignet sich optimal für Abbrucharbeiten und den Einsatz in Steinbrüchen.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QH332 SANDVIK

### KEY FACTS

Aufgabeöffnung: 35,4 Tonnen  
Leistung: max. 220 t/h  
Gewicht: max. 185 mm

### MERKMALE

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwandröhungen
- verkürztes Austragsband
- Hardox Verschleißbleche im Aufgabeband
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Rollenpaket am Aufgabeförderband
- Füllstandsensoren an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieseltankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

### KURZBESCHREIBUNG

Der QH332 von SANDVIK ist einer der flexibelsten, mobilen Kegelbrecher auf dem heutigen Markt und ist bereits seit Jahren weltweit marktführend und bewährt in der Stationär-Technik. Der Branchenprimus SANDVIK CH430-Kegel ist mit dem Hydroset-System ausgestattet, welches eine optimale Produktion ermöglicht und Produktionsunterbrechungen minimiert. Der QH332 mit seinem einzigartigen Kammerdesign und seinem 350 PS starken Dieselmotor eignet sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### 700/7 BMD

#### KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Leistung:	max. 80 t/h
Gewicht:	14,3 Tonnen

#### MERKMALE

- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecherausstragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- zentrale Schmierstelle
- 35kVA Generator für externen Betrieb
- Fehlerdiagnose-System

#### KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QA331 SANDVIK

### KEY FACTS

Siebfläche:	4.276 x 1.524 mm
Leistung:	max. 300 t/h
Gewicht:	27 Tonnen

### MERKMALE

- Vibrationsgitter
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- Hauptband mit Rückrollschutz
- Hydraulische Stützfüße
- Schnellspannkeile Oberdeck
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- klappbare Wartungsbühne
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

### KURZBESCHREIBUNG

Die QA331 von SANDVIK ist eine sehr zuverlässige mobile Klassiersiebanlage, die speziell für den Recycling- und Lohnunternehmer-Markt entwickelt wurde. Sie verfügt über drei Fraktionen und einen 4.276 x 1.524 mm großen, zweifach gelagerten Siebkasten mit einem einstellbaren Siebwinkel. Das Unterdeck hat einen zusätzlichen Winkel von 60° für eine optimale Siebleistung. Diese Eigenschaft in Verbindung mit der großen Siebfläche verbessert die Siebeffizienz und -leistung.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QA335 SANDVIK

### KEY FACTS

Siebfläche:	3.936 x 1.524 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	3.936 x 1.524 mm

### MERKMALE

- Bunker mit hydraulischem Kipprost
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- Hauptband mit Rückrollschutz
- hydraulische Stützfüße
- Schnellspannsystem mit Ratsche
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

### KURZBESCHREIBUNG

Die QA335 Double-Screen Siebanlage von SANDVIK ist eine äußerst vielseitige Sand- und Splittsiebanlage, die mit dem patentierten Double-Screen ausgestattet ist. Das Alleinstellungsmerkmal der QA335 ist das von SANDVIK patentierte Double-Screen System: Mit zwei unabhängigen voneinander geschalteten Doppeldecksiebkästen kann der Materialfluss nach Bedarf reguliert werden und für Sie perfekte Siebergebnisse erzielen. Diese innovative Technologie ermöglicht eine optimierte Siebleistung und -genauigkeit. Die Doppeldecksiebanlage QA335 eignet sich daher und Dank ihrer schnellen Rüstzeit bestens für fast jeden Anwendungsbereich vom Steinbruch-, Recycling- und Bauunternehmer.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QE141 SANDVIK

### KEY FACTS

Siebfläche:	2.200 x 3.200 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	20 Tonnen

### MERKMALE

- Doppeldeck-Vibrationsgitter
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

### KURZBESCHREIBUNG

Die QE141 von SANDVIK ist der Nachfolger der Extec Robotrac und ist wie ihr Vorgänger die zuverlässigste und kompakteste mobile Grobstücksiebanlage die heute auf dem Markt erhältlich ist. Die Anlage ist mit einem schweren Doppeldeck-Vibrationsrost ausgerüstet und kann auch großes Aufgabegut handhaben. Die QE141 kann für die grobe Vortrennung und das Sieben von vielen verschiedenen Materialien vor oder nach einem Brecher eingesetzt werden.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QE241 SANDVIK

### KEY FACTS

Siebfläche:	3.500 x 1.240 mm
Leistung:	max. 300 t/h
Gewicht:	17,5 Tonnen

### MERKMALE

- Gurtaufgeber
- 4-lagiger Gummigurt am Feinkornband
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- seitliche Wartungsplattform mit Geländer
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk

### KURZBESCHREIBUNG

Die QE241 gehört zur Reihe der mobilen-Scalper von SANDVIK und überzeugt nicht nur durch ihre Bedienerfreundlichkeit und ihren einfachen Transport. Als absolute Besonderheit können die Seitenbänder auch auf nur einer Seite montiert werden. Zu den weiteren wichtigen Merkmalen gehört der extrem große Hochleistungssiebkasten mit zwei Decks (3.500 x 1.240 mm), der - zum einfachen Wechsel der Siebmedien - hydraulisch klappbar ist. Diese Grobstücksiebanlage kann die härtesten Anforderungen bewältigen und bietet eine vielseitige Lösung für die Absiebung von Gestein, Deponieabbau, Bauschutt, Zuschlagstoffen, Schlackenhalde und Mutterboden.





## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# MPB20.55 PRONAR

### KEY FACTS

Siebfläche:	30,1 m <sup>2</sup>
Leistung:	
Gewicht:	15 Tonnen

### MERKMALE

- seitliche Unterfahrschütze rechts und links
- Aufsteckschuh für Zugdeichsel
- mechanische Stützen vorn
- mitlaufende Reinigungsbürste 700mm
- Bunkerbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Trommeldrehzahl stufenlos einstellbar
- Notaus-Funktion Schaltkasten/Seiten- und Heckband
- Motor ausklappbar für einfachen Service
- verstärktes Seiten- und Beckaustragsband 5m Länge
- hydraulisch ausfahrbarer Bunker
- funktionelles Bedienpanel
- Zentralschmierung

### KURZBESCHREIBUNG

Mobile Trommelsiebmaschine, aufgebaut auf einem Zentralachsanhängerfahrzeugstell für die Absiebung von Erden, Kompost, Rindenmulch, Altholz, Restmüll, Baumischabfällen und leichtem Bauschutt. Die Absiebung auch schwierigster Materialien ist durch eine rotierende Siebtrommel möglich. Durch lastabhängig geregelte Materialzufuhr wird die Siebfläche optimal ausgenutzt. Eine leichte Wartung wird durch große Schutztüren, eine ausschwenkbare Motoreinheit und zentrale Schmierleisten ermöglicht. Zudem gewährleistet die Siebtrommel mit Direktantrieb durch Ritzel hohe Betriebssicherheit und einen einfachen Trommelwechsel.



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

### 480 SC

#### KEY FACTS

Gurtlänge:	22.875 mm
Abwurfhöhe:	11.484 mm
Gewicht:	14 Tonnen

#### MERKMALE

- Twin-Drive am Übergabegurt
- 1.200 mm breiter, 3-lagiger Glattgurt mit Gewebereinlage
- Boomerang Stütze zur Verstärkung des Rahmens
- Aufprallträgersystem unter dem Bandvorschub
- verstellbare Kopf- und Fußabstreifer
- integrierte Sicherheitsventile
- externe Bandspannung möglich
- zentrale Schmierpunkte
- Heck und Kopfteil hydraulisch klappbar
- Ölkühler hydraulisch angetrieben
- Funkfernsteuerung Kettenfahrwerk
- Versand in 40 ft. Container möglich

#### KURZBESCHREIBUNG

Dieses mobile Haldenband 480 von SCREENCORE mit Twin-Drive verfügt über eine Gurtlänge von knapp 23 Metern. Dank der einfachen Transportlogistik und der kurzen Rüstzeiten ist dieses mobile Förderband innerhalb kürzester Zeit überall einsatzbereit. Durch den Einsatz von Haldenbändern können Ressourcen eingespart bzw. optimal genutzt werden.

