

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QS332 SANDVIK

### KEY FACTS

|                 |                                    |
|-----------------|------------------------------------|
| Aufgabeöffnung: | max. 360 mm                        |
| Leistung:       | max. 344 t/h                       |
| Gewicht:        | 40,2 Tonnen (ohne Nachsieveinheit) |

### STANDARD AUSSTATTUNG

- Vorrichtung für Nachrüstung der Nachsieveinheit
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwanderhöhen
- verkürztes Austragsband (offener Kreislauf)
- Hardox Verschleißbleche im Aufgabeband
- Metalldetektor (unter und über)
- Kamera an der Brechkammer
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Dieseltankpumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

### KURZBESCHREIBUNG

Der QS332 ist ein kompakter, in sich geschlossener, mobiler Kreiselbrecher. Ausgestattet mit dem Sandvik-Kreiselbrecher vom Typ CS430 S kann sie große Aufgabegrößen verarbeiten und somit hohe Produktionskapazitäten erreichen.

### SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsieveinheit als Doubledeck
- Aufprallschutz im Aufgabebunker
- Trichtervertreibung für Radladerbeschickung
- Füllstandssensor am Hauptband
- 4-lagiger Gummigurt am Aufgabeband
- automatische Zentralschmieranlage



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# US440i SANDVIK

### KEY FACTS

Aufgabeöffnung: max. 450 mm  
Leistung: max. 600 t/h  
Gewicht: 53,7 Tonnen (ohne Nachsieveinheit)

### STANDARD AUSSTATTUNG

- ASRi?? Kegelsteuerungssystem
- schlagfeste gummierte Auskleidung des Bunkers
- automatische Geschwindigkeitsregelung am Aufgabeband
- Metalldetektor
- Füllstandssensor an der Brechkammer und Hauptband
- Vorheizung für Motor und Kegelschmiersystem
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch) mit Auto-Stop
- Wasserbedüungs-Anlage am Brecher und Hauptband
- Staubschutzhüllen am Schwerlast-Hauptförderband
- Kegelstaubschutz-System
- Werkzeugkasten
- Lichtmast, Kontroll – und Arbeitsleuchten
- Vakuumpumpe für Wartungsarbeiten
- Wartungsbühnen und Leitern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk (Kabel als Reserve)
- My-Fleet Telematik System

### KURZBESCHREIBUNG

Mobiler Hochleistungs-Kreiselbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb. Diese sehr robuste Maschine hat sich unter den härtesten Bedingungen bewährt und eignet sich daher bestens für Steinbrüche und Bergwerke.

### SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsieveinheit (offener oder geschlossener Kreislauf)

