

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QA335 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	3.936 x 1.524 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	28,5 Tonnen

STANDARD AUSSTATTUNG

- Bunker mit hydraulischem Kipprost
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- Hauptband mit Rückrollschutz
- hydraulische Stützfüße
- Sicherungsleine an allen Förderbändern
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QA335 Double-Screen Siebanlage von SANDVIK ist mit dem patentierten Double-Screen ausgestattet. Mit zwei unabhängigen voneinander geschalteten Doppeldecksiebkästen kann der Materialfluss nach Bedarf reguliert werden und erzielt perfekte Siebergebnisse.

SONDERAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsgitter
- Wasserbedüungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QA441 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	6.100 x 1.524 mm
Leistung:	max. 600 t/h
Gewicht:	35,9 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- Bunker mit hydraulischem Kipprost
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- drei hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- Hauptband mit Rückrollschutz
- hydraulische Stützfüße am Bunker
- Wasserbedüungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Sicherungsleine an allen Förderbändern
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Kettenmobile Drei-Fractionen Double-Screen™ Sand-/Splittsiebanlage mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb. Durch die beiden Hochleistungssiebkästen eignet sich die Maschine optimal als nachgeschaltetes Aggregat für SANDVIK Brechanlagen.

SONDERAUSSTATTUNG

- CAT Hybrid Dieselmotor EU Stage 5
- Vibrationsgitter
- automatische Zentralschmieranlage
- Abdeckplanen inkl. Halterung



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QA452 SANDVIK

KEY FACTS

Siebfläche:	6.100 x 1.520 mm
Leistung:	max. 600 t/h
Gewicht:	63,2 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Bunker mit hydraulischem Kipprost
- vier hydraulisch klappbare Austragsbänder
- Geschwindigkeit Aufgabeförderband variabel einstellbar
- Hauptband mit Rückrollschutz
- hydraulische Stützfüße
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- hydraulisch klappbare Wartungsbühne
- Sicherungsleine an allen Förderbändern
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk + Kipprost
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QA452 von Sandvik Mobiles ist die weltweit erste Dreifachdeck-Doppelsiebzanlage mit unabhängiger Winkeleinstellung und hydraulischer Siebtrennung. Hierdurch können große Mengen von hochpräzise definiertem Material erzeugt werden.

SONDERAUSSTATTUNG

- CAT Hybrid Dieselmotor EU Stage 5
- Vibrationsgitter



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CS4 BMD

KEY FACTS

Siebfläche:	3.000 x 1.000 mm
Leistung:	max. 120 t/h
Gewicht:	8 Tonnen

STANDARD AUSSTATTUNG

- hydraulischer Kipprost, Rostabstand 100 mm
- 2-Deck Siebkasten 1.000 mm x 3.000 mm
- Ober- und Unterdeck mit Drahtsieben
- Haldenband Feinfraktion, Gurtbreite 650 mm, Abwurfhöhe 2.250 mm
- Bänder Mittel- und Feinfraktion, Gurtbreite 500 mm, Abwurfhöhe 1.700 mm
- Förderbänder hydraulisch klappbar
- regelbarer Bandaufgeber
- Antriebe komplett elektrisch, in Summe 15 kW
- Schaltanlage mit Einspeisung 32 A
- Funkfernbedienung
- Gesamtgewicht ca. 8 Tonnen
- containermobil

KURZBESCHREIBUNG

Die in ihrer Klasse besonders leistungsstarke Siebanlage ermöglicht eine einfache und schnelle Siebung in 4 Fraktionen von Aushub, gebrochenem Bauschutt, Naturgestein, Sand und vielen anderen Materialien.

SONDERAUSSTATTUNG

- auf Anfrage

