trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Leistung:	max. 225 t/h
Gewicht:	33,7 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Feinkornband
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Überbandmagnet
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

SONDERAUSSTATTUNG

- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage

SMITH
u241
LEVEL LOADS
SMITH

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ341 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.200 x 750 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	45,3 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ341 ist der größte mobile Backenbrecher der weltweit führenden Q-Reihe von SANDVIK mit eigenem Dieselmotor, hydraulischem Antrieb und Überbandmagnet. Dieser Brecher ist mit vielen benutzerfreundlichen Funktionen ausgestattet und eignet sich optimal für Abbrucharbeiten und den Einsatz in Steinbrüchen.

STANDARDAUSSTATTUNG

- hardoxverstärkte Schütte der Vorabsiebung zum Seitenband
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- hydraulische Stützfüße
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- verlängertes Feinkornband
- Überbandmagnet
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Werkzeugkasten
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

SONDERAUSSTATTUNG

- hydraulischer Brecherarm mit Hammer
- Füllstandsensor am Hauptband
- Feinkornband mit Staubschutzhüllen
- automatische Zentralschmieranlage

SCOTT BROS

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ341+ SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.200 x 750 mm
Leistung:	max. 450 t/h
Gewicht:	48,8 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Backenbrecher QJ341+ von SANDVIK ist die Erweiterung der QJ341 und verfügt serienmäßig über eine Doppeldeck-Vorabsiebung. Zusätzlich ist dieser Brecher mit den gleichen benutzerfreundlichen Funktionen wie die QJ341 ausgestattet und eignet sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen.

STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hardoxverstärkte Schütte der Vorabsiebung
- Vorabsiebung, Vibrationsgitter
- Gurtschutz-Platte
- hydraulische Stützfüße
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsungs-Anlage, hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Haupt- und Feinkornband
- verlängertes Teleskop-Feinkornband
- Überbandmagnet
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Werkzeugkasten
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

SONDERAUSSTATTUNG

- Trichterverbreiterung für Radladerbeschickung
- hydraulischer Brecherarm mit Hammer
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage

SANDVIK
QI341+

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

UJ440i SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.200 x 830 mm
Leistung:	max. 700 t/h
Gewicht:	63 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Mobiler Hochleistungs-Backenbrecher mit Vorabsiebung, eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb. Diese sehr robuste Maschine hat sich unter den härtesten Bedingungen bewährt und eignet sich daher bestens für Steinbrüche.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Vibrationsaufgaberinne mit Grizzly-Sektion
- zusätzliches Vorsieb unter Grizzly-Sektion
- hydraulisch klappbare Bunkerwände
- Schwerlast-Hauptförderband
- Trichterseitenwände aus Hardox 400
- elektrische Betankungspumpe
- Kontroll – und Arbeitsleuchten
- Vakuumpumpe für Wartungsarbeiten am Hydrauliksystem
- Wartungsplattform

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit (offener Kreislauf)
- schlagfeste gummierte Auskleidung des Bunkers
- Distanzscheiben Brechbacken
- Überbandmagnet
- Feinkornband
- Zentralschmieranlage für Hauptlager der Backenbrecheinheit
- Hydraulikhammer mit Hydraulikarm
- Hochdruckpumpe für Wasserbedüsung
- Motorheizung
- Webasto Motor Vorwärmung
- Haldensensor für Hauptband

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

RA 700/7 BMD

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Leistung:	max. 80 t/h
Gewicht:	14,3 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die RA 700/7 von BMD ist eine zuverlässige kompakte Brechanlage für Bauschutt und Gestein. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.

STANDARDAUSSTATTUNG

- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsungs-Anlage
- zentrale Schmierstelle
- 35kVA Generator für externen Betrieb
- Fehlerdiagnose-System

SONDERAUSSTATTUNG

- Vorsiebaustragsband
- Haldenförderband
- Magnet-Mover (hydr. Auszug Überbandmanget)
- Funkfernsteuerung
- Kettenfahrwerk
- Generator mit 50 kVA

BMD
BMD
BMD
BMD
RECYCLER

BMD
BAUMASCHINENDIENST
HEIDELBERG

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

RESTA CH1 BMD

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500mm
Leistung:	max. 70t/h
Gewicht:	19,7 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die CH1 ist eine zuverlässige mobile Brecheranlage für Bauschutt und Gestein mit einem Gewicht von 19,7 t – inklusive Magnetabscheider. Die Anlage kann auf einem üblichen 3-Achs-Tieflade-Anhänger transportiert werden. Das Hauptförderband kann in beide Längsrichtungen eingebaut werden – klassisch nach vorne oder als Recyclingausführung.

STANDARDAUSSTATTUNG

- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Hauptförderband in beide Längsrichtungen einbaubar, nach vorne oder nach hinten
- Sensorsteuerung
- Brecheraustragsrinne
- Vorsiebrutsche
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsungs-Anlage
- dieselelektrischer Dual-Antrieb, Einspeisung vom Stromnetz möglich
- Fehlerdiagnose-System

SONDERAUSSTATTUNG

- Vorsiebband mit 2-Deck Absiebung und wählbarer Korngröße
- Abweiser unter dem Brecher (Recycling Version)

RESTA
BMD
BMD

BMD
BAUMASCHINENDIENST
HEIDELBERG

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.