trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QH332 SANDVIK

## KEY FACTS

| | |
|---|---|
| Aufgabeöffnung: | max. 185 mm |
| Leistung: | max. 220 t/h |
| Gewicht: | 36,4 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit) |

## KURZBESCHREIBUNG

Der QH332 von SANDVIK ist einer der flexibelsten, mobilen Kegelbrecher auf dem heutigen Markt und ist bereits seit Jahren bewährt in der Stationär-Technik. Der Branchenprimus SANDVIK CH430-Kegel ist mit dem Hydroset-System und einem 375 PS starken Dieselmotor ausgestattet und eignet sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

## STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwanderhöhungen
- verkürztes Austragsband (offener Kreislauf)
- Hardox Verschleißbleche im Aufgabeband
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Rollenpaket am Aufgabeförderband
- Füllstandsensor an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Sicherungsleinen an allen Förderbändern
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

## SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit als Doubledeck
- Vorrichtung für Nachrüstung der Nachsiebeinheit
- Trichterverbreiterung für Radladerbeschickung
- Aufprallschutz im Aufgabebunker
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

SANDVIK

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# QH441 SANDVIK

## KEY FACTS

| | |
|---|---|
| Aufgabeöffnung: | max. 215 mm |
| Leistung: | max. 388 t/h |
| Gewicht: | 51,3 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit) |

## KURZBESCHREIBUNG

Der QH441 ist der größte mobile Kegelbrecher von SANDVIK und ist optional mit einer angehängten Nachsiebeinheit erhältlich. Ausgestattet mit dem CH440 Kegel und einem 456 PS starken Diesel-motor, eignet er sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

## STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwanderhöhungen
- hydraulische Stützfüße
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Füllstandsensor an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik-System

## SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit als Single-Deck
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

SANDVIK

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# UH440i SANDVIK

## KEY FACTS

| | |
|---|---|
| Aufgabeöffnung: | max. 215 mm |
| Leistung: | max. 388 t/h |
| Gewicht: | 48 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit) |

## KURZBESCHREIBUNG

Mobiler Hochleistungs-Kegelbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb. Diese sehr robuste Maschine hat sich unter den härtesten Bedingungen bewährt und eignet sich daher bestens für Steinbrüche und Bergwerke.

## STANDARDAUSSTATTUNG

- ASRi?? Kegelsteuerungssystem
- schlagfeste gummierte Auskleidung des Bunkers
- automatische Geschwindigkeitsregelung am Aufgabeband
- Metalldetektor
- Füllstandssensor an der Brechkammer und Hauptband
- Vorheizung für Motor und Kegelschmiersystem
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch) mit Auto-Stop
- Wasserbedüsungs-Anlage am Brecher und Hauptband
- Staubschutzhüllen am Schwerlast-Hauptförderband
- Kegelstaubschutz-System
- Werkzeugkasten
- Lichtmast, Kontroll – und Arbeitsleuchten
- Vakuumpumpe für Wartungsarbeiten
- Wartungsbühnen und Leitern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk (Kabel als Reserve)
- My-Fleet Telematik System

## SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit (offener und geschlossener Kreislauf)
- Kornrückführband für Grobfraktion
- Hochdruck Wasser- und Wasserbedüsungspumpe

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

# TECHNISCHE BESCHREIBUNG

# UH311 SANDVIK

## KEY FACTS

| | |
|---|---|
| Aufgabeöffnung: | max. 210 mm |
| Leistung: | max. 200 t/h |
| Gewicht: | 34,0 Tonnen |

## KURZBESCHREIBUNG

Der UH311 ist eine Sekundär-/Tertiär-Kegelbrecher, der auf einem Anhängerrahmen montiert ist und aus einem Vierdeckschwingsieb und einem Kegelbrecher besteht. Dieser radmobile Hochleistungskegelbrecher verarbeitet hohe Kapazitäten mit einer großen Zerkleinerungseffizienz.

## STANDARDAUSSTATTUNG

- Elektrische Schalttafel
- Not-Aus-Schalter (Schalttafel und Fahrgestell)
- verstärkte Aufgabe-und Austragsbänder
- Schutzbleche über Brecherantrieb
- Wartungsplattform mit Handläufen und Boden-Zugangsleiter

## SONDERAUSSTATTUNG

- ASRi™ Kegelsteuerungssystem
- Softstarter für sanftes Anfahren des Brechers

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

SANDVIK