

MOBILER KEGELBRECHER QH332

- 2 AUFGEBER**
- automatischer Förderer mit geregelter Drehzahl für eine sichere maximale Produktion, Zerkleinerung und Form
 - Brückenspule (auf und ab), Metalldetektor am Aufgabeförderer für optimale Stabilität und kontrollierte Auffindung

- 1 TRICHTER**
- verstärkter hydraulisch kippbarer Trichter
 - verbessertes Füllstandssensor-Regelsystem für den Aufgeberantrieb für einen ununterbrochenen Brechvorgang
 - Verschleißauskleidungen (optional).
 - hydraulisch klappbare Trichtererweiterungen zur Steigerung der Trichterkapazität und für die rückwärtige Bestückung

- 11 FAHRGESTELL**
- Schwerlast-Rahmen auf Kettenfahrwerk

- 3 BRECHKEGEL**
- Ausgestattet mit dem bewährten Sandvik Hydrocone CH430 für Stärke und Zuverlässigkeit
 - Ausgestattet mit Regelsystem Hydroset CSS für optimale Produktion und besten Schutz
 - hinter der Auskleidung keine Unterstützung des Brechers erforderlich
 - verschiedene Buchseneinstellungen für die Optimierung von Produktklassierung und Leistung
 - Hydraulisches Überlastsystem für Fremdmaterial

- 4 ANTRIEBSAGGREGAT**
- Emissionsgeregelter 261 kW-Dieselmotor
 - Direktantrieb für eine maximale Energieübertragung für eine hohe Produktionsleistung
 - leichter Zugang für Reparatur und Wartung
 - Ablassstellen auf Bodenniveau
 - großvolumiger Dieseltank 660 Liter
 - optionales My Fleet Fernüberwachungssystem

- 5 KÜHLGEBLÄSE**
- hydraulisch angetriebener Lüfter mit automatischer Umkehrfunktion zur Kühlerreinigung



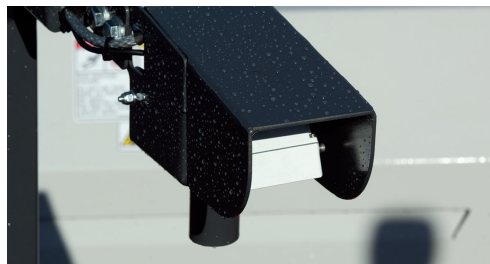
- 10 KETTENLAUFWERK**
- 500 mm breite Kette mit Kabelfernsteuerung
 - Funkfernsteuerung (optional)

- 9 STAHLVERROHRUNG**
- gewährleistet die sichere und wartungsfreie System-Dichtheit mit besserer Wärmeableitung

- 8 STEUERUNG**
- hocheffiziente Hydraulik- und Elektroausrüstung zur umfassenden Anlagensteuerung
 - der SPS-Farbbildschirm mit einfacher Bediener-schnittstelle, kombiniert mit einem Füllstands-sensor über der Brechkammer und einem Last-kontrollsystem ermöglicht einen vollautoma-tischen Brechprozess

- 7 ANHÄNGTE NACHSIEBEINHEIT DOUBLEDECK (OPTIONAL)**
- 4 x 1,5 m Doppeldecksieb für den Umlauf zurück zum Aufgabeförderer oder Aufhaltung über eine 90°Rotation des Überkornförderers zur Her-stellung zweier Produkte
 - komplett abnehmbares Sieb für einen flexiblen Betrieb
 - Multifunktions-Version mit schneller Umstellung vom offenen in den geschlossenen Kreislauf in-nerhalb von 30 Minuten
 - optionaler Haldenförderer für ein drittes Produkt

STANDARDMERKMALE



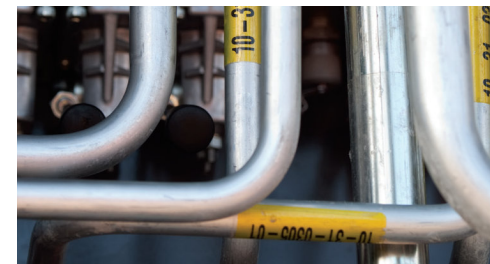
Kamera und Füllstandssensor für eine kontinuierliche Aufgabe



Metalldetektor, Brückenversion, für eine kontrollierte Auffindung



Direktantrieb für maximale Kraftstoff-effizienz



Stahlrohrleitungen für verbesserte Wärme-verteilung



Einfacher Zugang zum Motorraum



Bedienerfreundliche Steuerung mit Farb-bildschirm